

Druckeinstellungen - Desktop Filament Extruder MK1 by ARTME 3D

Version 27.06.2022

Druckergröße und Materialmenge:

Teil EL15 und EL16 benötigen einen Drucker mit mindestens 203mm breiter Druckfläche.

Zur Not können diese Teile hochkant stehend gedruckt werden, was aber viel Stützstruktur benötigt.

Alle anderen teile sind mit einer Druckbettgröße unter 180x180 mm druckbar.

Benötigte Materialmenge insgesamt 1100g (Kann in 900g PETG und 220g PLA aufgeteilt werden. Siehe Materialempfehlung)

Düsengröße und Schichtstärke:

Die Einstellungen sind für den Druck mit einer 0,4mm Düse. Die gedruckte Linienbreite entspricht der Grundeinstellung in Prusaslicer, oder 0,4mm.

Materialempfehlung:

ED02-hopper Part 1: PETG (da thermisch sehr belastet)

IN02-cover body: PETG (da thermisch sehr belastet)

IN03-cover top left: PETG (da thermisch sehr belastet)

IN04-cover top right: PETG (da thermisch sehr belastet)

EL16-control box lid: PLA (da starkes warping (verziehen) beim druck mit PETG aufgrund der Körperform)

EL15-control Box bottom: PLA (da starkes warping (verziehen) beim druck mit PETG aufgrund der Körperform)

Alle anderen Teile: PETG oder PLA

Farbe:

Das Teil SO04_sensor shutter muss weiß gedruckt sein, um die Funktion zu erfüllen.

Für alle anderen Teile steht ihnen die Farbwahl frei. Da der Wiedererkennungswert des Extruders in weiß aber am größten ist und eh ein Teil in weiß gedruckt werden muss, wäre es schön, wenn Sie alle Teile in weiß drucken.

Sonstiges:

Das Teil SO04_sensor shutter muss möglichst fest (ohne Luft in der Füllung) gedruckt werden. Das Teil muss wie gesagt in weißer Farbe gedruckt sein.

SD08.1 bis SD08.11: Wählen Sie den Adapter entsprechend des Innendurchmessers der verwendeten Filamentspule.

Druckeinstellungen für alle Teile (als Richtwerte, keine Pflicht so zu drucken):

Number	Quantity	Name	Notwendigkeit	Anzahl Wandlinien	Anzahl Boden/Decke Schichten	Füllung %	Stützstruktur	Betthaftung
Extruder Barrel								
EB07	1	Rohr Zeichenschablone	notwendig	2	2	20	no	Skirt
EB08	1	Schmelzefilter Stanzwerkzeug	notwendig	5	5	100	no	Skirt
EB09	1	Schmelzefilter Zeichenschablone	notwendig	3	3	30	no	Skirt
Extruder Drive								
ED01	1	Kupplung	notwendig	6	6	80	no	Skirt
ED02	1	Trichter Teil 1	notwendig	3	3	30	no	Brim 6mm
ED03	1	Trichter Teil 2	notwendig	3	3	30	no	Brim 6mm
ED04	1	Trichter Teil 3	notwendig	3	3	30	no	Brim 6mm

Spool drive								
SD01	1	Spulenhalterung	notwendig	6	6	80	no	Skirt
SD02	1	Abstandshalter	notwendig	3	3	100	no	Brim 6mm
SD03	1	Spulenhalterscheibe	notwendig	6	6	80	only buildplate	Skirt
SD04	1	Deckel Spulenhalter 1	notwendig	6	6	100	no	Skirt
SD05	1	Motorhalter	notwendig	6	6	80	no	Skirt
SD06	1	Motorhalter Deckel	notwendig	6	6	30	no	Skirt
SD07	1	Riemenspanner	notwendig	6	6	30	no	Brim 6mm
SD08.1	1	Spulen Adapter 50mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.2	1	Spulen Adapter 51mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.3	1	Spulen Adapter 52mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.4	1	Spulen Adapter 53mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.5	1	Spulen Adapter 54mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.6	1	Spulen Adapter 55mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.7	1	Spulen Adapter 56mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.8	1	Spulen Adapter 57mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.9	1	Spulen Adapter 58mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.10	1	Spulen Adapter 59mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD08.11	1	Spulen Adapter 60mm	optional	3	3	30	no	Skirt
SD09	1	Deckel Spulenhalter 2	notwendig	6	6	100	no	Skirt
Filament Guide								
FG01	1	Zacken-Mitnehmer	notwendig	3	3	100	no	Brim 6mm
FG02	1	Zacken-Mitnehmer	notwendig	3	3	100	no	Brim 6mm
FG03.1	1	Schwinge für 0,7 bis 1kg Spulen	notwendig	3	3	100	no	Skirt
FG03.2	1	Schwinge für 2,5kg Spulen (Option)	optional	3	3	100	no	Skirt
FG04	1	Querstrebe 1	notwendig	3	3	100	no	Skirt
FG05	1	Querstrebe 2	notwendig	3	3	100	no	Skirt
FG06	1	Heber	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FG07	2	Schienen	notwendig	3	3	100	no	Brim 6mm
FG08	1	Schlitten Teil 1	notwendig	6	6	50	no	Skirt
FG09	1	Schlitten Teil 2	notwendig	6	6	50	no	Skirt
FG10.1	1	Spiralachse für 1,75mm Teil 1	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FG10.2	1	Spiralachse für 1,75mm Teil 2	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FG10.3	1	Spiralachse für 2,85mm Teil 1 (Option)	optional	3	3	30	no	Skirt
FG10.4	1	Spiralachse für 2,85mm Teil 2 (Option)	optional	3	3	30	no	Skirt
FG11	1	Achsenhalter rechts	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FG12	1	Raste Teil 1	notwendig	3	3	100	no	Skirt
FG13	1	Raste Teil 2	notwendig	3	3	100	no	Skirt

FG14	1	Pflug	notwendig	3	3	100	all	Brim 6mm
FG15	1	Achsenhalter links	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FG16	2	Stopper	notwendig	3	3	30	no	Skirt
Filament Puller								
FP01	1	Motorhalter Teil 1	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FP02	1	Motorhalter Teil 2	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FP03	1	Motorhalter Teil 3	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FP04	1	Hebel	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FP05	1	Scheibe	notwendig	3	3	30	no	Skirt
FP06	1	Filamentführung	notwendig	3	3	30	no	Skirt
Electronics								
EL15	1	Steuerung Gehäuse Boden	notwendig	3	3	30	no	Skirt
EL16	1	Steuerung Gehäuse Deckel	notwendig	3	3	30	no	Skirt
EL17	1	Halterung Klemme	notwendig	3	3	30	no	Skirt
EL18	2	Anschluss Gehäuse Körper	notwendig	3	3	30	no	Skirt
EL19	2	Anschluss Gehäuse Deckel	notwendig	3	3	30	no	Skirt
EL20	2	Lüfterhalterung	notwendig	3	3	30	no	Skirt
EL21	3	Profilklammer	notwendig	3	3	30	no	Skirt
Sensor optical								
SO01	1	Sensor Halterung Teil 1	notwendig	3	3	30	no	Skirt
SO02	1	Sensor Halterung Teil 2	notwendig	3	3	30	no	Skirt
SO02	1	Sensor Körper	notwendig	3	3	30	no	Skirt
SO03	1	Sesnorarm	notwendig	3	3	100	no	Skirt
SO04	1	Sensor Blende	notwendig	3	3	100	no	Brim 6mm
SO05	1	Biegehilfe	notwendig	3	3	30	no	Skirt
Insulation								
IN02	1	Abdeckung	notwendig	3	3	30	no	Skirt
IN03	1	Deckel für Abdeckung links	notwendig	3	3	30	no	Skirt
IN04	1	Deckel für Abdeckung rechts	notwendig	3	3	30	no	Skirt