

# Frequently Asked Questions

## Desktop Filament Extruder E1.5 by ARTME 3D

Version 21.06.21

### Filament FAQ:

Problem:	Grund und mögliche Lösungen:
Oberfläche des Filamentes nicht glatt	a) Temperatur etwas erhöhen (in 2°C Schritten) b) kleines Gewicht an Sensor hängen c) Material zu feucht (vorher trocknen)
Blasen im Filament	a) Temperatur etwas senken (in 2°C Schritten) b) Drehzahl etwas niedriger oder höher c) Material zu feucht (vorher trocknen)
Filament färbt sich grau	a) Extruderschnecke reibt an Extruderrohr (Schnecke neu ausrichten, Montagewinkel neu ausrichten, siehe Aufbauanleitung) b) Temperatur deutlich zu niedrig c) Material nicht verarbeitbar

### Extruder Motor FAQ:

Problem:	Grund und mögliche Lösungen:
Motor bleibt stehen/verliert Schritte	a) Temperatur zu niedrig b) Filter reinigen oder erneuern c) Drehzahl zu hoch d) ungeeignetes Material e) Motorstrom zu niedrig f) Extruderschnecke verkantet oder falsch eingebaut
Motor dreht in falsche Richtung	a) Anschluss nach Plan in Dokumentation

# Display/Arduino FAQ:

Problem:	Grund und mögliche Lösungen:
Display zeigt nur zwei Zeilen mit Balken an	a) Pin am Ramps Board verbogen, Display Adapter keine richtige Verbindung.
Display startet beim Aufheizen neu	a) Überprüfen ob Lüfter für Elektronik läuft. b) Transistor an D10 des Ramps Boards zu schwach (=externes Mosfet nutzen)
Display zeigt während Betrieb nichts mehr an.	a) Einmal auf Drehknopf am Display drücken
Display nur blau ohne Zeichen	a) Poti für Kontrast auf der Rückseite des Display einstellen

# Aufwicklung FAQ:

Problem:	Grund und mögliche Lösungen:
Windermotor bleibt stehen	a) Motorstrom zu niedrig (Vrev für TMC2208 = 0,8V) b) Filament zu dick (Passt nicht durch PTFE Schlauch) c) Filamentspule dreht durch (Flügelmutter weiter ziehen)
Aufwicklung unsauber	a) Filament zu dünn (zu wenig Bremswirkung in PTFE Schlauch) b) Flasche Zahnradübersetzung (Anderer Puscher mit anderer Zähnezahl wählen) c) Zeitpunkt des Richtungswechsels des der Filamentführung. (Filamentführung etwas verschieben) d) Falsche Filamentspulen-Maße
Winder quietscht	a) Fläche zwischen Rollenhalter und Montagewinkel des Wickelmotors fetten.